

عنوان مقاله:

نمودار کنترل میانگین متحرک موزون نمایی برای تعداد نقص ها با رویکرد فازی

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی مدیریت، اقتصاد و مهندسی صنایع (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

رضا قشقایی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شاهد، تهران

سیدمیثم موسوی - استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شاهد، تهران

امیرحسین امیری - استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شاهد، تهران

خلاصه مقاله:

کنترل فرایند آماری، روشی برای ارزیابی فرآیندها میباشد. برای بررسی اینکه آیا فرایند تحت کنترل آماری یا خارج از کنترل آماری است، از نمودارهای کنترل استفاده میشود. برای پایش تعداد نقص ها در فرایند از نمودار کنترل C بهره گرفته می شود اما زمانی که تغییرات کوچکی در فرایند ایجاد گردد، این نمودار قادر به کشف سریع تغییر در فرایند نیست. در این مقاله تعداد نقص ها در فرایند به صورت فازی در نظر گرفته شده است یعنی تعداد نقص ها به طور قطعی مشخص نمی باشد. برای پایش تعداد نقص ها در فرایند زمانی که تغییرات کوچک در فرایند اتفاق می افتد، از نمودار کنترل میانگین متحرک موزون نمایی استفاده می شود. این نمودار قادر به تشخیص سریع خارج از کنترل بودن فرایند خواهد بود.

کلمات کلیدی:

مجموعه های فازی، نمودار کنترل میانگین متحرک موزون نمایی، نمودار کنترل تعداد نقص ها، نمودارهای کنترل فازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/409082>

