

عنوان مقاله:

نظریه محدودیتها و مزایای آن در مدیریت پروژه به روشی موثر: متدولوژی زنجیره بحرانی

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی مدیریت، اقتصاد و مهندسی صنایع (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

محمدرضا علیزاده - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی سیستم های اقتصادی-اجتماعی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات تهران

سیداسماعیل نجفی - استادیار گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات تهران، ایران

محمدرضا غفاری فر - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی سیستم های اقتصادی-اجتماعی، گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات ته

محمد کریمی مشکانی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی سیستم های اقتصادی اجتماعی، گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات ته

خلاصه مقاله:

تئوری محدودیت ها با شناسایی و برطرف کردن محدودیت های سیستم، باعث افزایش راندمان، خروجی و سودآوری سیستم می شود. بر مبنای این تئوری، کنترل هزینه تأثیری بر خروجی و سودآوری سیستم ندارد، بلکه تنها خروجی سیستم است که موجب سودآوری آن می گردد. به همین دلیل TOC معیارهای خود را در دنیایی که آن را دنیای دستیاف می نامد و در تقابل با دنیای هزینه قرار می گیرد، بیان می کند. در این مقاله نظریه محدودیتها یا همان متدولوژی صنعتی (TOC) و کاربرد آن در مدیریت و کنترل پروژه به روش تحلیلی بررسی ارائه می گردد.

کلمات کلیدی:

تئوری محدودیت ها (TOC)، زنجیره تامین، زنجیره بحرانی، بافرهای پروژه، راندمان، عملکرد سیستم

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/409113>

