

## عنوان مقاله:

بررسی قابلیت های مدل سازی و شبیه سازی مبتنی بر عامل در تحلیل مدیریت ریسک زنجیره تأمین

## محل انتشار:

کنفرانس بین المللی مدیریت و مهندسی صنایع (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

## نویسندگان:

زینب خلج - دانشجوی دکترای دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

عبداله آقایی - استاد دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

## خلاصه مقاله:

شبیه سازی و مدل سازی مبتنی بر عامل از روش های قابل اعتماد و کارآ برای حل مسائل پیچیده ی دنیای امروز است. رقابت شدید در بازارهای جهانی، کاهش یافتن دوره ی عمر محصولات و افزایش یافتن سطح خواسته های مشتری از عوامل توجه به زنجیره تأمین در سال های اخیر هستند. در محیط کسب و کار بی ثبات و دارای پیچیدگی فزاینده ی امروزی، با توجه به عواملی مانند جهانی شدن زنجیره تأمین، افزایش برون سپاری، افزایش نوسانات و تغییرات تقاضا و عرضه و همچنین کوتاه شدن چرخه ی عمر محصول، شرکتها مستمراً با نیاز بیشتری برای مدیریت ریسک زنجیره تأمین مواجه هستند. در این مقاله، در پی بررسی کارهای انجام شده در زمینه ی مدل سازی و شبیه سازی مبتنی بر عامل برای تحلیل مدیریت ریسک زنجیره تأمین پس از سال 2000، با تأکید بر کارهای انجام شده در سال های اخیر هستیم. بدین منظور، پس از بررسی ادبیات مدل سازی و شبیه سازی مبتنی بر عامل و همچنین بررسی کارهای انجام شده در زمینه ی مدیریت ریسک زنجیره تأمین، به مطالعه ادبیات موضوع مدل سازی و شبیه سازی مبتنی بر عامل برای تحلیل مدیریت ریسک زنجیره تأمین می پردازیم. مطالعات صورت گرفته نشان می دهد که به کارگیری شبیه سازی و مدلسازی مبتنی بر عامل در زمینه ی مدیریت ریسک زنجیره تأمین در سالهای اخیر مورد توجه بیشتری قرار گرفته است. از این رو، جا دارد از این زمینه ی مناسب ایجاد شده، برای انجام تحلیل های بیشتری در زمینه هایی که در حال حاضر دارای محدودیت می باشند، بهره گیریم.

## کلمات کلیدی:

زنجیره تأمین، مدیریت ریسک، مدیریت ریسک زنجیره تأمین، شبیه سازی و مدل سازی مبتنی بر عامل

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/415553>

