

عنوان مقاله:

تصفیه بنیادی پساب شرکت صنایع شیمیایی سینا با مزیت بازیابی مواد آلی و آبی در فرآیند ها

محل انتشار:

ششمین کنفرانس آب، پساب و پسماند (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسنده:

بهروز طالع - شرکت صنایع شیمیایی سینا

خلاصه مقاله:

از سال 89 تا به امروز واحد تحقیق فرآیند های شرکت صنایع شیمیایی سینا با تغییر نگرش بر راه حل های تصفیه پساب و تمرکز بر حل بنیادین و ریشه تولید پساب و امکان بازیابی و استفاده از پساب ها با تغییرات فرایندی در واحد های موجود طی چند مرحله طراحی و راه اندازی سیستم های کمکی برای هر یک از واحد های موجود با وجود مقادیر در حدود 250 متر مکعب پساب در روز که شامل آلاینده های همچون فرمالین و هگزامین که به دلیل آنتی باکتریال بودن و ساختار پیچیده قابلیت تصفیه بیولیژیکی و غیره را با هزینه ها و توجیه علمی و اقتصادی را نداشته است با صرف هزینه ای بسیار کم توانسته مشکل و معضل پساب را نه تنها حل بلکه باعث کاهش مصرف آب خام ورودی به حدود 50 درصد و کاهش مصرف مواد اولیه ، قیمت تمام شده ، افزایش بازدهی و بهروری واحد ها و توسعه واحد ها گردد . که در نهایت روش و فرآیند های طراحی شده در کل صنایع تولیدی فرمالین ، هگزامین ، رزین های UF،UFC . غیره را دارا می باشد

کلمات کلیدی:

حل بنیادی مشکل پساب . پساب واحدهای تولیدی فرمالین ، هگزامین ، چسب و یا رزین UF, UFC . تغییر نگرش در حل مشکل پساب

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/418936>

