

عنوان مقاله:

مطالعه کارکرد تعلیق شکن های آلاییده شده با نانوذرات اکسید فلزی و بررسی وجوه کاربردی آن در حذف ناخالصی های نفت خام

محل انتشار:

سومین کنفرانس بین المللی نفت، گاز و پتروشیمی (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

مهرداد بحری - دانشجوی کارشناسی ارشد شیمی فیزیک، دانشگاه تربیت مدرس تهران

سهیلا جوادیان - استادیار، دانشگاه تربیت مدرس تهران

مهسا خلیلی فرد - دانشجوی دکترای شیمی فیزیک، تربیت مدرس تهران؛

خلاصه مقاله:

نفت خام استخراج شده از چاه به همراه خود آب، نمک های قلیایی و دارا میباشد. بخش اعظمی از این آب و نمک با نفت خام تشکیل امولسیون پایدار میدهند. عدم جداسازی موثر آب و نمک از نفت، باعث کاهش کیفیت نفت خام تولیدی نسبت به استاندارد های بین المللی میگردد. در حال حاضر برای شکستن امولسیون بین نفت خام و آب و نمک از آن، از تلفیق چند روش در کنار هم استفاده میشود. یکی از اصلی ترین عملیات، استفاده از مواد شیمیایی تعلیق شکن است این مواد بایستی متناسب با شرایط مختلف هر نوع نفت خام بهترین عملکرد را در شکستن امولسیون موجود در نفت خام داشته باشد هدف از انجام این تحقیق بررسی مقدار تعلیق شکن مورد استفاده برای جدا سازی آب و نمک از نفت و استفاده از سورفاکتانت ها و چگونگی تاثیر و دما و مقدار دوز مصرف شده برای این جداسازی است و همچنین به دست آوردن نمودار جدا سازی آب بر حسب زمان، زمان ته نشینی، آب بر حسب pH و پارامتر مقدار آستانه برای تعلیق شکن مورد استفاده می باشد

کلمات کلیدی:

نفت خام، نانوذرات اکسید فلزی، مواد فعال سطحی، تعلیق شکن، امولسیون

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/426235>

