

## عنوان مقاله:

بازیابی روی توسط لیچینگ تحت فشار

## محل انتشار:

دومین همایش ملی سرب و روی ایران (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

## نویسندگان:

سیداحمد شریف نیا - دانشجوی کارشناسی ارشد، بخش مهندسی مواد دانشگاه باهنر کرمان

شهریار شرفی - استاد، بخش مهندسی مواد دانشگاه باهنر کرمان

## خلاصه مقاله:

فرایند هیدرومتالورژی فشاری بر روی لجن کوره بلند در مقیاس آزمایشگاهی در محدوده درجه حرارت 100 تا 250 درجه سانتی گراد مورد بررسی قرار گرفت. رفتار روی و آهن تحت تاثیر اسید سولفوریک مورد بررسی قرار گرفته است. اثر دما و فشار بر استخراج روی کم بوده. تنها یک افزایش نسبی فشار تا 5 Bar در 150 درجه سانتی گراد برخی تاثیرات را نشان می دهد. افزایش دما و فشار در مدت زمان زیاد میزان انحلال آهن را کاهش می دهد. آهن دوظرفیتی در محلول باقی ماند درحالی که بیشتر آهن سه ظرفیتی به صورت هماتیت رسوب کرد. غلظت اسید سولفوریک مهمترین عامل برای افزایش استخراج روی است. پس از یک یا دو روز رسوب سولفات کلسیم در حلال در طی خنک شدن تولید شده که به دما و فشار لیچینگ مربوط نمی شود. لیچینگ در محلول اسید سولفوریک 0/3 مولار در یک اتوکلاو با سرعت هم زدن rpm 550 انجام گرفت.

## کلمات کلیدی:

لیچینگ تحت فشار، لجن کوره بلند، بازیابی روی، اتوکلاو، اسید سولفوریک

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/429610>

