

## عنوان مقاله:

مدیریت HSE در فورجینگ (جوش سر به سر میلگرد)

## محل انتشار:

همایش جوشکاری فورجینگ سر به سر میلگرد (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

## نویسندگان:

هادی سوری - پژوهشگر صنعتی سازی و مشاور HSE

حمیدرضا قربانی - دانشجوی کارشناسی ارشد سازه دانشگاه آزاد اسلامی واحد بافق

الهام چاوشیان - دانشجوی کارشناسی ارشد سازه دانشگاه آزاد اسلامی واحد بافق

## خلاصه مقاله:

در این مقاله با توجه به مطالعه موردی بر روی نکات جوشکاری با گاز اکسیژن و استیلن که یکی از اولین روشهای جوشکاری معمول در قطعات می باشد سعی بر این شده است تا نکات مورد توجه در زمان جوشکاری را که عدم رعایت آنها منجر به خسارات جبران ناپذیری میشود، مطرح گردد. از آنجا که نوع و ایمنی تجهیزات و همچنین تنظیم فشار گاز مورد استفاده در این روش دارای اهمیت خاصی میباشد، حائز اهمیت است که کاربرو یا تکنسین مربوطه باید نسبت به نکات کاربردی و ایمن، اطلاعات دقیق و کافی داشته باشد تا بتوانیم حداقل سوختگی وسایر حوادث را در این مقوله داشته باشیم

## کلمات کلیدی:

جوشکاری، گاز استیلن، گاز اکسیژن، مدیریت HSE

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/454118>

