

عنوان مقاله:

انتخاب الگوی مناسب جریان مواد در خط تولید موتور سنگین با استفاده از فرایند تحلیل شبکه ای

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی جهت گیری های نوین در مدیریت، اقتصاد و حسابداری (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسنده:

پری ناز رحمانی باروجی - کارشناس ارشد مدیریت صنعتی از دانشگاه علامه طباطبائی

خلاصه مقاله:

سازمانی در طی سالیان متمادی موفق نامیده می شود که بدون وقفه به کار خود ادامه داده و دارای یک جریان تولید با ثبات و در سطح بهینه باشد. فنون نوین تولید نیاز به نگرشی انعطاف پذیر نسبت به طرح ریزی تسهیلات و جریان صحیح مواد دارد. طرح ریزی جریان از یک ادغام کارآمد الگوهای جریان و راه روهای کافی به منظور ارائه حرکت روان و رو به جلوی افراد، مواد و تجهیزات نتیجه می شود. به حداقل رساندن تعدد جریان ها، حذف جریان به کمک طرح ریزی به منظور تحویل مواد، اطلاعات یا افراد مستقیماً به نقطه مصرف، امری مهم در تعیین الگوی مناسب جریان مواد به شمار می آید. روش های تصمیم گیری چند معیاره کاربرد گسترده ای در همه زمینه ها به خصوص برنامه ریزی و طراحی الگوی مناسب جریان مواد مربوط به خطوط تولید پیدا کرده اند. قابلیت این روش و مدل در برنامه ریزی الگوهای جریان مواد در خطوط تولید که دارای روابط متقابل و بازخورد میان معیارها و عناصر تصمیم هستند، حائز اهمیت می باشد. در این مقاله ابتدا فرایند تحلیل شبکه ای و مراحل مختلف آن توضیح داده شده، سپس این مراحل در انتخاب الگوی مناسب جریان مواد برای خط تولید موتور سنگین به کار گرفته شده است که قابلیت این روش بر فائق آمدن بر پیچیدگی های عوامل و معیارهای صنعتی در ابعاد گسترده تر صنعت را توضیح می دهد. طبق تکنیک فوق الگوی جریان ماریچی به عنوان الگوی مناسب جریان مواد برای خط تولید موتور سنگین انتخاب گردیده است

کلمات کلیدی:

الگوی جریان خط مستقیم، الگوی جریان ماریچی، الگوی جریان L شکل، فرایند تحلیل شبکه ای

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/454629>

