

## عنوان مقاله:

بازیابی مس از سرباره کوره های کنورتر ذوب مس خاتون آباد سرچشمه به روش فلوتاسیون

## محل انتشار:

ششمین کنفرانس دانشجویی مهندسی معدن (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

## نویسندگان:

افسر اسلامی - پژوهشگر فرآوری مواد، شرکت ملی صنایع مس ایران

محمدرضا یاراحمدی - سرپرست پایلت پلنت، شرکت ملی صنایع مس ایران

## خلاصه مقاله:

در حال حاضر روزانه بیش از 200 تن سرباره در کوره های کنورتر ذوب مس خاتون آباد تولید می شود که بطور متوسط دارای عیاری برابر با 2/3 درصد مس می باشد. در صورت بازیابی حداقل 85% از مس محتوی سرباره به روش فلوتاسیون، می توان روزانه حدود 3/9 تن مس از سرباره تولید نمود که از نظر اقتصادی حائز اهمیت است. در این تحقیق ابتدا در مقیاس آزمایشگاهی، برای دستیابی به درجه آزادی مطلوب، سرباره تحت عملیات خردایش قرار گرفت و پس از بررسی کانی شناسی، با استفاده از مواد شیمیایی کانیهای با ارزش شناور گردیدند. شرایط بهینه بدست آمده در آزمایشگاه در مقیاس نیمه صنعتی نیز آزمایش گردید. در مقیاس نیمه صنعتی، بهترین عیار و بازیابی نهایی بترتیب برابر با 28/36 و 83/52 با استفاده از MIBC، R407، Z6 و A 65 به ترتیب به میزان 25، 40 و 20 گرم بر تن و با درصد جامد 28، در pH 10/5 و با خردایش 90 درصد ذرات کوچکتر از 74 میکرون برای خوراک سلولهای رافر و 90 تا 95 درصد کوچکتر از 44 میکرون برای خوراک سلولهای کلینر، حاصل شده است. در حال حاضر سرباره کنورتر ذوب مس خاتون آباد به کارخانه چهارگنبد ارسال شده و کنسانتره ای با عیار 32% مس و با بازیابی 86% حاصل می شود.

## کلمات کلیدی:

سرباره فلوتاسیون مس

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/45669>

