

## عنوان مقاله:

افزایش راندمان واحد بازیافت گوگرد پالایشگاه گاز شهید هاشمی نژاد با استفاده از بازیافت انرژی گازهای پسماند

## محل انتشار:

کنفرانس بین المللی فناوری و مدیریت انرژی (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

محمد جهانگیری - شرکت پالایش گاز شهید هاشمی نژاد واحد بازیافت گوگرد خراسان رضوی سرخس ایران

سحر رضایان - دانشگاه آزاد اسلامی واحد شاهرود

حسین مظلومی - دانشگاه فردوسی مشهد شاهرود ایران

## خلاصه مقاله:

بطور کلی در بسیاری از پالایشگاه های گاز جریان گاز طبیعی ترش ورودی محتوی ترکیبات  $H_2S$  ،  $CO$  هیدروکربورهای الی اشباع ترکیبات حلقوی مزاحم شامل بنزن - تولوئن - اتیل بنزن - زایلن BTEX و آب می باشد که جداسازی چنین ناخالصی هایی خصوصا ترکیبات هیدروژن سولفور از نقطه نظر تنظیم استانداردهای لازم برای محصولات مایع و گاز ایمنی کنترل خوردگی کاهش هزینه های تقویت گاز جلوگیری از مسمومیت کاتالیستهای بکاررفته در صنایع پایین دستی و در نهایت ملاحظات زیست محیطی ناشی از انتشار گازهای آلاینده از ترکیب گاز پسماند خروجی بسیار حائز اهمیت میب اشد جداسازی ناخالصی ها و ترکیبات مزاحم از گاز ترش که عملیات شیرین سازی نام دارد در واحدهای تصفیه گاز انجام شده و محصول جانبی این واحدها که گاز اسیدی نام دارد و حاوی مواد فوق است به عنوان خوراک وارد واحد بازیافت گوگرد می شود و از  $H_2S$  همراه آن گوگرد تولید گشته و آلاینده های زیست محیطی و صنعتی آن به حداقل مقدار ممکن می رسد در این راستا وجود واحدهای عملیاتی بازیافت گوگرد تا حدود زیادی میتواند علاوه بر کاهش مشکلات مذکور سبب جلوگیری از هدررفت منابع و حفظ ارزش مالی و درعین حال بهره مندی از شرایط بهینه جهت دستیابی به تولیدی پایدار و ایمن گردد

## کلمات کلیدی:

عملیات بازیافت گوگرد ، بازیابی انرژی حرارتی ، کوره واکنش ، زباله سوز ، آلاینده های زیست محیطی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/460539>

