

## عنوان مقاله:

بهینه سازی شبکه آب واحد آمونیاک پتروشیمی شیراز

## محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی نفت، گاز پتروشیمی و توسعه پایدار (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

سید محمودضا حجتی - استادیار بخش مهندسی شیمی دانشکده مهندس شیمی و مواد دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز

حامد علوی - مهندس فرآورش شرکت نفت فلات قاره

## خلاصه مقاله:

با بالا رفتن مصرف روزافزون آب و افزایش آبهای آلوده به مواد شیمیایی در طبیعت، ضرورت استفاده بهینه از آب های تولیدی در صنعت به خوبی احساس می شود. در حقیقت با بکارگیری تکنیک های جدید، علاوه بر کاستن از آب تغذیه تازه، از آب ورودی به واحد تصفیه پساب کاسهته خواهد شد. مقدار قابل توجهی آب آلوده در واحد آمونیاک تولید می شود. در این مقاله یکی از واحدهای آمونیاک پتروشیمی واقع در جنوب غرب ایران به عنوان مثال مطالعاتی در نظر گرفته شده است. در اینجا، طرحی پیشنهاد شده است که می توان با بهره گیری از آن، امکان بازیابی آب خروجی یکی از ظروف ( D 5031 ) جهت تولید آب کندانس و برگشت آن به شبکه بخار را امکان پذیر ساخت. از ملاحظات به کار رفته، استفاده از توان حداکثری دستگاه های مربوطه (برج تقطیر ) 2512T ( و ریبویلر آن ) در بخش بازیافت است ) به دلیل کاهش در هزینه های عملیاتی ( با استفاده از این تکنیک میتوان حدود 13 درصد معادل 0033 کیلوگرم بر ساعت آب آمونیاکی را بازیافت نمود و به شبکه بخار بازگرداند. حال آنکه با اضافه نمودن برج تقطیر می توان کل آب خروجی را به این طریق مجدداً به شبکه بخار بازگرداند

## کلمات کلیدی:

آب آمونیاکی شبکه آب واحد آمونیاک بهینه سازی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/462710>

