

عنوان مقاله:

بررسی اصول طراحی و ساخت قالب بندی فایبرگلاس

محل انتشار:

سومین کنگره بین المللی عمران ، معماری و توسعه شهری (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

حسین محمدزاده - دانشجوی کارشناسی، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد اسلامشهر، اسلامشهر، ایران

امین نوین - استاد آموزشکده فنی و حرفه ای سما، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد اسلامشهر، اسلامشهر، ایران

مهدی تقی زادگان - دانشجوی کارشناسی، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد اسلامشهر، اسلامشهر، ایران

خلاصه مقاله:

از عمده تاثیرات صنعتی شدن قالب می توان به تغییرات طراحی قالبها براساس هندسه و منطق هندسی اشاره کرد. با صنعتی شدن تولد قالب، مصالح مصرفی نیز از الوارهای چوبی تبدیل به ورق های شکل داده شده فولادی، آلومینیومی، چنلایی و فایبرگلاس گردید. روش های ساخت قالب فایبرگلاس شامل لایه گذاری دستی و پاشش رزین بوده و انواع قالب های فایبرگلاس شامل قالب های ثابت، رونده، لرزان، فیلر، خاص و واسطه کنج داخلی می باشد. در این تحقیق همانطور که ذکر شد، بهتر است الیاف فایبر گلاس از گونه-R glass باشد. چون از ترکیب آلومینو سیلیکات بدون اکسیدهای کلسیم و منیزیم که مقاومت مکانیکی بالایی دارند، ساخته شده و همچنین بهتر است از الیاف شیشه مشبک Fiberglass Mesh در ساخت قطعات فایبرگلاس استفاده شود تا مقاومت مکانیکی و همچنین مقاومت در برابر شرایط اسیدی و سولفاته برای قالب فایبرگلاس ایجاد شود

کلمات کلیدی:

لایه گذاری دستی، پاشش رزین، گونه-R-glass ، الیاف شیشه مشبک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/469187>

