

عنوان مقاله:

بررسی تجربی تأثیر فرایند نورد انباشتی به همراه عملیات حرارتی بین سیکلی بر روی رفتار خوردگی آلومینیم دریایی

محل انتشار:

شانزدهمین همایش صنایع دریایی (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

حامد بخشی نژاد - کارشناس ارشد، دانشگاه سمنان؛

محمدهادی حاج محمد - دانشجوی دکتری مکانیک طراحی کاربردی، دانشگاه جامع امام حسین (ع) پژوهشکده دریایی

محمدابراهیم قربانی - کارشناس ارشد، دانشگاه سمنان

خلاصه مقاله:

در این تحقیق، خوردگی آلومینیم دریایی سری 7575 تحت فرآیند اتصال نورد انباشتی مورد بررسی قرار گرفته است بر روی برخی نمونهها عملیات حرارتی بین سیکلی صورت گرفتند استر شش سیکل فرآیند اتصال نورد انباشتی با عملیات حرارتی بین سیکلی و چهار سیکل فرآینداتصال نورد انباشتی بدون عملیات حرارتی بین سیکلی بر روی ورق آلومینیم 7575 انجام شده استر نتایج نشان می دهد مقاومت با خوردگیحفرهای آلومینیم 7575 اتصال نورد انباشتی شده بدون عملیات حرارتی بین سیکلی کمی کاهش مییابد کا با انجام عملیات حرارتی بین سیکلی مقاومت با خوردگی بهبود مییابد با عبارتی سرعت خوردگی با انجام فرآیند اتصال نورد انباشتی در حالت بدون عملیات حرارتی بین سیکلی ازمقدار $4/23$ هزارم اینچ درسال درسیکل صفرم به مقدار $4/58$ هزارم اینچ درسال درسیکل چهارم افزایش می یابد ولی باانجام عملیات حرارتی سرعت خوردگی از $4/23$ هزارم اینچ درسال درسیکل صفرم به $2/79$ هزارم اینچ درسال درسیکل ششم کاهش یافته است که بهبود مقاومت به خوردگی را نشان میدهد

کلمات کلیدی:

اتصال نورد انباشتی، آلومینیم دریایی، خوردگی، عملیات حرارتی بین سیکلی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/474174>

