

عنوان مقاله:

ساخت پایلوت و طراحی مقیاس صنعتی فرایند تولید دی سولفید کربن

محل انتشار:

هشتمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران (سال: 1382)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

علی مرادی - بخش مهندسی شیمی - دانشگاه شهید باهنر کرمان

فتح الله فرهادی - دانشکده مهندسی شیمی - دانشگاه صنعتی شریف

داریوش فرخانی - پژوهشگاه صنعت نفت

رجب (کاوه) خلیل پور - دانشکده مهندسی شیمی - دانشگاه صنعتی شریف

خلاصه مقاله:

در این مقاله فرایند تولید دی سولفید کربن (Carbon Disulfide)CS₂ بررسی و مراحل طراحی و نتایج برای دومقیاس صنعتی و پایلوت تشریح شده است. بر اساس طراحی های انجام شده عملیات ساخت، نصب و راه اندازی پایلوت ان نیز متعاقبا به پایان رسید. تجهیزات فرایند فوق شامل واحد آماده سازی و ذوب گوگرد، کوره شعله ای (جهت مقیاس صنعتی) و برقی (جهت مقیاس پایلوت) همراه با لوله های خطوط جریان در داخل کوره، راکتور کاتالیستی بستر ثابت در دمای 650 درجه سانتی گراد، واحدهای سردساز و تبرید و همچنین واحدهای جداسازی شامل بازیابی گوگرد (شستشوی گازهای خروجی از راکتور) جداسازی H₂S (استفاده از برج تقطیر تحت فشار برای مقیاس صنعتی و چیلر برای مقیاس پایلوت) و غنی سازی CS₂ (برج های تقطیر اتمفریک) می باشد. با در نظر گرفتن تفاوت مقیاس پایلوت نسبت به واحد صنعتی، عملیات ساخت، نصب و تست اولیه پایلوت با موفقیت انجام شد.

کلمات کلیدی:

دی سولفید کربن، گازمتان، بخار گوگرد

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/48113>

