

عنوان مقاله:

ارزیابی عملکرد روش الکتروفتون در پاکسازی فاضلاب صنایع لبنی

محل انتشار:

نخستین کنفرانس سراسری دستاوردهای نوین در شیمی و مهندسی شیمی (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

میثاق اسلامی - کارشناسی ارشد مهندسی عمران مهندسی محیط زیست دانشکده عمران دانشگاه صنعتی اصفهان

هستی هاشمی نژاد - استادیار دانشکده مهندسی عمران دانشگاه صنعتی اصفهان

ارجمند مهربانی - استاد دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه صنعتی اصفهان

خلاصه مقاله:

بر اساس آمار سازمان ملل متحد در سال 2009 سهم ایران از تولید شیرخام با رشد سالانه 5 درصد 9/5 میلیون تن در سال می باشد این آمار و ارقام اهمیت این صنعت در ایران را روشن می سازد فاضلاب حاصل از این صنایع دارای انواع مختلفی از الاینده ها بوده و همچنین دارای بار آلی بسیار بالای می باشد در این پژوهش فاضلاب صنایع لبنی که به طور مصنوعی ساخته می شد با استفاده از روش الکتروفتون پالایش گردید همچنین پس از فرایند الکتروفتون از یک فرایند انعقاد و ته نشینی توسط آهک استفاده شد در قسمت الکتروفتون شدت جریان زمان PH سرعت همزن فاصله الکترود و مقدار آب اکسیژنه برای فرایند الکتروفتون به عنوان پارامترهای تاثیر گذار در نظر گرفته شدند طراحی آزمایش ها توسط نرم افزار Design-Expert انجام گرفت و دو مشخصه COD و کدورت به عنوان پاسخ در نظر گرفته شدند در روش الکتروفتون راندمان حذف COD برابر با 90/5% و راندمان حذف کدورت نیز بیش از 99% بوده و کدورت نهایی از NTU870 به کمتر از NTU7 می رسد

کلمات کلیدی:

الکتروفتون، الکترو انعقاد توسط آلومینیوم، SBR، روش رویه پاسخ COD، RSM، کدورت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/486709>

