

عنوان مقاله:

ساخت کمپوزیتهای وب گچ با استفاده از ضایعات مواد لیگنوسلولوزی

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی کاربرد کامپوزیت ها در صنعت ساخت (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

حسین رنگ آور - دانشیار گروه صنایع چوب دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی

پانته آ عمرانی - استادیار گروه صنایع چوب دانشگاه تربیت دبیر شهید رجایی

خلاصه مقاله:

یکی از راه های پیشنهادی برای استفاده از ضایعات اسکناس باطله که غیر قابل بازیافت است در تولید کمپوزیتهای چوب گچ می تواند باشد در این بررسی مقدار ضایعات اسکناس نسبت به جرم خرده چوب صنوبر در سه سطح 20،30 و 40 درصد و مقدار گچ در سه سطح 2/5، 3 و 2/75 برابر نسبت به جرم مواد چوبی به عنوان عامل متغیر در نظر گرفته شد ماده گچ مورد استفاده در ساخت کمپوزیت چوب گچ از نوع جبل گچ بود و ضخامت پانل های تولیدی 16 میلیمتر و دانسیته آن 1 g/cm^3 در نظر گرفته شد نتایج نشان داد که استفاده از این ضایعات تا 40 درصد نسبت به جرم خشک خرده چوب صنوبر سبب کاهش مقاومت های خمشی و چسبندگی داخلی و بهبود واکنشیدگی ضخامت تخته ها پس از 24 ساعت غوطه وری در آب گردید مقدار گچ 2/75 برابر نسبت به جرم خرده چوب حد مناسب مصرف می باشد به طور کلی استفاده از 20 تا 30 درصد ضایعات اسکناس باطله در ساخت تخته های چوب گچ می تواند برای مصارف داخلی ساختمان به عنوان پارتیشن بندی فضاهای مختلف مورد استفاده قرار گیرد

کلمات کلیدی:

کمپوزیتهای چوب گچ، ضایعات، مواد لیگنوسلولوزی، خواص فیزیکی و مکانیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/490709>

