

عنوان مقاله:

بررسی پارامترهای موثر بر طراحی قالب های دایکاست با ارائه یک مثال صنعتی

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی رویکردهای نوین و کاربردی در مهندسی مکانیک (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

رحیم کریم داداشی - مربی، گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه بناب، بناب، ایران

بابک عیازاده - استادیار، گروه مهندسی مکانیک، واحد بناب، دانشگاه آزاد اسلامی، بناب، ایران

خلاصه مقاله:

ریخته گری تحت فشار یا دایکاست نوعی ریخته گری است که مواد مذاب تحت فشار به داخل قالب تزریق می شود. این سیستم بر خلاف روش های دیگر ریخته گری که مذاب تحت نیروی وزن خود به داخل قالب می رود و امکان تولید قطعات با استحکم بالا را می دهد. ریخته گری تحت فشار کوتاه ترین راه تولید یک محصول از فلز می باشد. یکی از مزایای این روش، تولید قطعات بسیار نازک و همچنین با استحکام بسیار زیاد می باشد که ساخت آن توسط روش های دیگر ریخته گری تقریباً غیرممکن می باشد. در این تحقیق پارامترهای موثر بر طراحی قالب دایکاست مورد بررسی قرار گرفته و مراحل طراحی قالب دایکاست یه قرقره آلومینیومی بیان شده است.

کلمات کلیدی:

ریخته گری، قالب، دایکاست، قرقره

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/492083>

