

عنوان مقاله:

بررسی پارامترهای مؤثر در پیش فرآوری ضایعات لیگنوسلولوزی، بمنظور بهبود تولید گاز زیستی و اتانول

محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی رویکردهای نوین و کاربردی در مهندسی مکانیک (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

سیدمحسن میراشرف - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی سیستم های انرژی، گروه مهندسی مکانیک، واحد مشهد، دانشگاه آزاد اسلامی، مشهد، ایران

علیرضا رسائی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی سیستم های انرژی، گروه مهندسی مکانیک، واحد مشهد، دانشگاه آزاد اسلامی، مشهد، ایران

کاظم بشیرنژاد - استادیار و عضو هیئت علمی، گروه مهندسی مکانیک، واحد مشهد، دانشگاه آزاد اسلامی، مشهد، ایران

خلاصه مقاله:

لینگوسلولز ها اغلی مولفه اصلی یا گاهی اوقات تنها مولفه جریان های حیاتی صنایع مختلف جنگل ها و کشاورزی و شهرها محسوب می شوند. هیدرولیز، اولین مرحله برای هضم لینگوسلولز به گاز زیستی و تخمیر آن به اتانول می باشد. با این حال معمولاً به علت ثبات بالای ترکیبات لینگوسلولزها در صورتی که پیش فرآوری بر آنها انجام نشود در فرایند هیدرولیز انزیمی در مقابل حملات باکتریایی یا آنزیمی حساسیت بالایی از خود نشان نخواهند داد. در تحقیق پیش رو با بازنگری روش های مرسوم پیش فرآوری ضایعات لینگوسلولز جهت تبدیل آن به اتانول یا گاز زیستی به بررسی پارامترهای مؤثر در پیش فرآوری لینگوسلولز که شامل بلوری نمودن، ناحیه سطحی قابل دسترسی و تقویت با لیگنین و هموسلولز می باشند و پرداخته خواهد شد.

کلمات کلیدی:

پیش فرآوری، گاززیستی، اتانول، لیگنوسلولز، ضایعات

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/492202>

