

عنوان مقاله:

الگوی مناسب تخلیه دیگ های بخار به منظور حفظ انرژی در صنایع تاپر سازی

محل انتشار:

ششمین همایش ملی لاستیک (سال: 1381)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسنده:

فرتاش رزمجو - شرکت لاستیک پارس، کارشناس مهندسی مکانیک سیالات سرپرست نیروگاه

خلاصه مقاله:

با توجه به نقش انرژی در زمینه های اقتصاد و تولید ملی روز افزون به مسائل با انرژی در سطح جهانی و لزوم تحقیقات گسترده تر در رابطه با آن مباحث صرفه جویی انرژی در دیگهای بخار از توجه ویژه ای برخوردار بوده اند. در این پژوهش سعی شده است تا با بررسی ضرورت تخلیه دیگهای بخار، میزان صرفه جویی انرژی در آن به حداقل ممکن کاهش داده شود. با توجه به این که فرایند تولید بخار برای کاربردهای صنعتی همواره با تجمع ذرات محلول و معلق در آب دیگ بخار همراه است و چنانچه غلظت ذرات محلول و معلق از یک حد معین بالاتر رود پدیده کف کردن دیگ بخار (CARRY-OVER) اتفاق می افتد و همچنین با رسوب این مواد انتقال حرارت جداره های دیگ بخار کاهش یافته و در نهایت راندمان دیگ به شدت پایین می آید و حتی با بالا رفتن حرارت های موضعی باعث خرابی لوله ای بویلر میشود بنابراین کنترل غلظت این ذرات امری ضروری است که با روش تخلیه (BLOW DOWN) انجام میشود.

کلمات کلیدی:

تخلیه دیگ بخار، هدایت آب دیگ بخار، کنترل ولو

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/49223>

