

عنوان مقاله:

اثر افزایش آب در Dope (محلول پلیمر اکریلیک) بر روی خواص فیزیکی آن و الیاف اکریلیک تولیدی در روش ترریسی با DMF

محل انتشار:

هفتمین همایش مراکز تحقیق و توسعه صنایع و معادن (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 4

نویسندگان:

شمس اله علیجانلو - شرکت پلی اکریل ایران

محسن داوری

خلاصه مقاله:

افزایش درصد آب در Dope جهت کنترل درجه سفیدی (رنگ L) و خواص فیزیکی الیاف اکریلیک و به دست آوردن مقدار بهینه آن مورد توجه بوده بطوریکه رابطه افزایش درصد آب با کاهش رنگ b و یا افزایش L از نظر مکانیسم و رفتار آب تحت بررسی و تفسیر قرار گرفته است. آب DM در مرحله آخر تولید پلیمر به صورت مخلوط (70% + 30%) آب و DMF به محلول پلیمر اضافه می شود و شناسایی اثرات خوب آن منجر به افزایش کیفیت الیاف اکریلیک از نظر خواص فیزیکی می گردد. سیستم ریسندگی تر الیاف اکریلیک یک سیستم 3 فاز پلیمر - حلال - غیر حلال (آب) می باشد. لذا برای کنترل عملیات انعقاد پلیمر در تماس با سیستم آب + DMF با افزایش مقدار آب در DOPE (2%) از انعقاد مستقیم پلیمر یعنی بدون تبدیل از حالت Gelation محلول پلیمر جلوگیری به عمل آمده و الیاف با جداسازی فاز پلیمر در حالت Gel از خواص فیزیکی مناسب به جهت ایجاد پیوند فیزیکی برخوردار می شود از طرفی با افزایش درصد آب در DOPE اثر زمان و دما بر پایداری محلول پلیمر (منحنی 1) و مکانیسم افزایش درجه زردی مورد بررسی قرار گرفته است.

کلمات کلیدی:

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/49309>

