

عنوان مقاله:

طراحی و زیبایی بالانس خط مونتاژ، همراه با انتخاب تجهیزات

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی حماسه سیاسی (با رویکردی بر تحولات خاورمیانه) و حماسه اقتصادی (با رویکردی بر مدیریت و حسابداری)
(سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

نویسندگان:

عطیه فلفلانی - کارشناسی ارشد، دانشگاه فردوسی مشهد

احمد توکلی - استادیار، دانشکده علوم اداری و اقتصاد، دانشگاه فردوسی مشهد

علی رضا پویا - استادیار، دانشکده علوم اداری و اقتصاد، دانشگاه فردوسی مشهد

خلاصه مقاله:

طراحی و پیاده سازی سیستم های خط مونتاژ از زمانیکه اولین خط مونتاژ در کارخانه فورد در سال 1913 دایر شد، یکی از مسائل مهم برای شرکت ها بوده است. از آن زمان به بعد، اکثر شرکتها با مشکلات مختلفی در مراحل طراحی و پیاده سازی سیستم های خط مونتاژ، در زمینه تخصیص عناصر کاری مختلف به ایستگاه های کاری مختلف و انتخاب تجهیزات مناسب برای ایستگاه های کاری مواجه هستند. بنابراین در این مقاله جهت بررسی همزمان دو مسئله فوق ابتدا یک مدل عدد صحیح برای مساله بالانس خط مونتاژ همراه با انتخاب تجهیزات با تابع هدف حداقل سازی هزینه خرید تجهیزات ارائه می شود. سپس برای سطوحی مختلف تقاضا که برای سالهای آینده از سوی شرکت مورد مطالعه پیش بینی شده است، مدل در نرم افزار گمز حل و فهرستی از جواب های بهینه در حداقل هزینه تجهیزات به دست می آید. از آنجایی که مساله بالانس خط و انتخاب تجهیزات یک مساله چند معیاره می باشند در مرحله بعد هر یک از طرح های نسبت به معیارهای کمی و کیفی شناسایی شده از ادبیات موضوع با بکارگیری روش تحلیل سلسله مراتبی گروهی فازی مورد ارزیابی قرار گرفته و در نهایت بهترین طرح از منظر تیم تصمیم انتخاب می گردد.

کلمات کلیدی:

بالانس خط مونتاژ- طراحی خط مونتاژ- AHP گروهی فازی- برنامه ریزی عدد صحیح

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/494531>

