

عنوان مقاله:

افزایش کیفیت اختلاط موا در بنبوری صنایع لاستیک با استفاده از پارامتر توان دینامیک

محل انتشار:

هشتمین همایش ملی لاستیک (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 2

نویسندگان:

سیدجمال میرزایی - مدیر برق، الکترونیک و ابزار دقیق

احمد ستوده شریفی - مدیر پروژه های فنی

حسن گلرخ - کارشناس ارشد ترکیبات مواد

خلاصه مقاله:

در حال حاضر جهت تعیین زمان پایان اختلاط مطلوب مواد، دو پارامتر زمان و درجه حرارت بصورت مستقل مورد استفاده قرار می گیرد. چون درصد خطا پذیری هر کدام از این پارامترها بصورت مستقل، بالا می باشد، در نظر داریم با استفاده ی توأمان پارامترهای فوق و پارامترهای انرژی و توان دینامیکی، به یک اختلاط با کیفیت بالاتر دست یابیم.

کلمات کلیدی:

انرژی، توان دینامیکی، کیفیت اختلاط

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/49726>

