

عنوان مقاله:

بررسی اثر افزایش فاصله سوراخ ها در برش قالبی در اتصالات تحت کشش

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی یافته های نوین پژوهشی در مهندسی عمران، معماری و مدیریت شهری (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

عبدالصمد کبیری طامه - دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه مهندسی عمران سازه، واحد تهران جنوب، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران.

محمود هریسچیان - استادیار، گروه مهندسی عمران سازه، واحد تهران جنوب، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران.

خلاصه مقاله:

یکی از حالت‌هایی که ممکن است اتصالات دچار شکست شوند پدیده گسیختگی برش قالبی می‌باشد. این نوع گسیختگی، نوعی شکست در المانهای فولادی است که در سطحی از المان کشش و در سطح عمود بر آن برش حاکم می‌شود و موجب جدا شدن تکه‌های از المان می‌گردد، که در بعضی موارد المان قبل از رسیدن به استحکام نهایی خود دچار شکست خواهد شد. از موارد مهمی که در استحکام نهایی گسیختگی برش قالبی و میزان سهم سطوح کششی و برشی حوزه برش قالبی نقش ایفا می‌کند الگوی سوراخکاری و فاصله سوراخ از لبه‌ی ورق می‌باشد که در این مطالعه با هدف شناخت رفتار و بررسی مقاومتگسیختگی قالبی، اتصال نبشی تحت کشش با اتصال سه پیچ مورد مطالعه قرار گرفته است، پارامترهایی نظیر ضخامت ورق اتصال، مساحت و شکل ناحیه همپوشانی اتصال و طول صفحه کششی و برشی در تحقیق ثابت و مشخص می‌باشد و به تغییر در فاصله ی سوراخ گذاری از لبه ی ورق در اتصالات پرداخته شده است. نتایج تحقیق نشان دهنده ی این مهم می‌باشد که ایجاد فاصله ی مناسب بین پیچ ها و همچنین از لبه ی ورق از موارد مهمی است که همواره در طراحی باید به آن توجه داشت.

کلمات کلیدی:

برش قالبی اتصالات کشش افزایش فاصله سوراخ

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/499500>

