

عنوان مقاله:

بررسی تجربی و عددی پارامترهای موثر بر رفتار اعوجاج در قطعات جوشکاری شده به روش المان محدود

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی و سومین همایش ملی کاربرد فناوری های نوین در علوم مهندسی (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 18

نویسندگان:

نوید سیروس آشتیانی - گروه مهندسی مکانیک، واحد شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی، شیراز، ایران

سالار خواجه پور - گروه مهندسی مکانیک، واحد شیراز، دانشگاه آزاد اسلامی، شیراز، ایران

خلاصه مقاله:

موضوع اصلی در جوشکاری ورق های نازک، اعوجاج به وجود آمده ناشی از جوشکاری است. در این مقاله، با استفاده از روش المان محدود و صحه گذاری آن با نمونه تجربی، تاثیر متغیر های سرعت، شدت جریان، زمان تقید، محل گیره بندی و توالی جوشکاری در اتصال لب روی هم دو ورق فولاد ساده کربنی بررسی گردیده است. شبیه سازی فرآیند جوشکاری قوسی، از طریق مدل سه بعدی المان محدودی گذرا و با استفاده از روابط ترمو الاستو پلاستیک و منبع حرارتی دوبیضی گلداک صورت پذیرفت.

کلمات کلیدی:

شبیه سازی جوشکاری، روش المان محدود، پارامتر های جوشکاری، اعوجاج

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/502030>

