

عنوان مقاله:

تعیین اولویت تولید محصولات با در نظر گرفتن جریمه تأخیر و پارامترهای بازه ای براساس روش بردا

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع، مدیریت و حسابداری (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

سید امین بدری - گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی شرق گیلان، دانشگاه گیلان

سید امیر بدری - گروه علوم پایه، موسسه آموزش عالی مهرآیین بندرانزلی

خلاصه مقاله:

بخش زیادی از مسائل دنیای واقعی در فضای غیر قطعی اتفاق می افتند و می توان ادعا کرد که تصمیم گیری در فضای غیر قطعی به مراتب سخت تر از تصمیم گیری در فضای قطعی می باشد. هدف اصلی این مقاله ارائه الگوریتمی جهت تعیین اولویت تولید محصولات در شرایط فیرقطعی می باشد. تئوری عدد بازه ای به عنوان یک رویکرد برخورد با عدم قطعیت، در این مقاله مورد استفاده قرار گرفته است. الگوریتم پیشنهادی، روی گلوگاه های سیستم تمرکز کرده و مجموعه منابع تولیدی را به مجموعه گلوگاه های سیستم کاهش می دهد. این الگوریتم هر گلوگاه را به عنوان یک تصمیم گیرنده در نظر می گیرد؛ سپس بادر نظر گرفتن دو معیار جریمه تأخیر و اولویت تولید از نظر هر گلوگاه، اولویت تولید ادغامی را براساس روش بردار محاسبه می نماید. در نهایت، مثال عددی به منظور درک بهتر روش پیشنهادی، ارائه شده است.

کلمات کلیدی:

تعیین اولویت تولید، عددبازه ای، روش بردا، تئوری محدودیت ها

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/502451>

