

## عنوان مقاله:

استفاده ازفاصله هازدورف در ارزیابی توانایی فرآیند در یک پروفایل چند جمله ای ساده

## محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع، مدیریت و حسابداری (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

زری نعمتی کشتلی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، موسسه آموزش عالی صنعتی مازندران

رمضان نعمتی کشتلی - استادیار گروه مهندسی صنایع، موسسه آموزش عالی صنعتی مازندران

## خلاصه مقاله:

در کنترل کیفیت آماری از شاخص توانایی فرآیند برای ارزیابی فرآیند از نظر تولید مشخصه های مهندسی سالم استفاده می شود. یک حالت خاص از مشخصه مهندسی آن است که به صورت یک منحنی باشد. در واقع رابطه ای میان یک متغیر پاسخ و یک یا چند متغیر مستقل را به عنوان مشخصه مهندسی در نظر می گیرند که به آن پروفایل گفته می شود. در سال های اخیر روشهای مختلفی برای پایش انواع پروفایل ها و همچنین ارزیابی توانایی آنها ارائه شده است. در این تحقیق از مفهوم شباهت و در واقع فاصله منحنی ها برای پایش فرآیند و ارزیابی توانایی فرآیند پروفایلی استفاده می شود. از یک معیار فاصله منحنی ها به نام فاصله هازدورف برای ارزیابی فاصله هر منحنی پروفایل در هر محصول از منحنی پروفایل هدف استفاده می شود. از این رویکرد در پایش و ارزیابی توانایی یک فرآیند ایجاد کننده یک پروفایل چند جمله ای ساده در موتور خودرو استفاده می شود.

## کلمات کلیدی:

کنترل آماری فرآیند، پایش پروفایل چند جمله ای ساده، شاخص توانایی فرآیند، شباهت منحنی ها، فاصله هازدورف

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/502553>

