

عنوان مقاله:

ارائه یک مدل ریاضی برای برنامه ریزی تولید انبوه بر اساس برنامه ریزی خطی عدد صحیح ترکیبی

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع و مدیریت (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 17

نویسنده:

ابوالفضل روحانی - مربی، عضو هیات علمی گروه مهندسی صنایع دانشگاه پیام نور، صندوق پستی 19395-3697، تهران، ایران، دانشجوی دکتری مهندسی صنایع دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

در دنیای امروز برنامه ریزی تولید انبوه از اهمیت ویژه ای برخوردار است و نقش مهمی در راستای بهینه سازی، افزایش سود و کاهش اتلافات و هزینه ها دارد. این مقاله یک روش برنامه ریزی خطی عدد صحیح ترکیبی توسعه یافته با استفاده از متغیرهای صفر و یک (0-1) را برای حل مساله برنامه ریزی تولید انبوه با معیارهای عملکرد ذیل ارائه می دهد: (1) بیشینه کردن سود (2) کمینه کردن هزینه ها. فعالیت های برنامه ریزی تولید زمانی که هم بیش از یک کالا تولید می شود و هم تقاضا به صورت دوره ای تغییر می کند، برنامه ریزی تولید انبوه نامیده می شوند. هدف برنامه ریزی تولید انبوه، فراهم آوردن برنامه های تفصیلی برای هر کالا نیست، بلکه برنامه ریزی برای کلیه ی کالاهای تولید شده در شرکت در کنار یکدیگر است. برنامه ریزی تولید انبوه یکی از وظایف و در عین حال از مهم ترین فعالیتهای کاری است که یک مدیر انجام می دهد. هر چند تمامی بخش های سازمان همچون عملیات، بازاریابی، مالی و غیره برای اطمینان از اینکه در تناسب و هماهنگی با یکدیگر حرکت می کنند، باید با یکدیگر کار کنند. برنامه ریزی تولید انبوه روشی است که می تواند تمامی بخش های سازمان را در یک توازن مناسب به حرکت درآورد.

کلمات کلیدی:

مدل ریاضی، برنامه ریزی تولید انبوه، متغیرهای 0-1، برنامه ریزی خطی، عدد صحیح ترکیبی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/504647>

