

عنوان مقاله:

محاسبه کاهش ضخامت لازم برای حذف پهن شدگی توسط غلتک های هرزگرد در نورد با ضخامت متغیر

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی دستاوردهای نوین پژوهشی در مکانیک، مکاترونیک و بیومکانیک (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

سامیه موسوی - دانشجوی کارشناسی ارشد، پژوهشکده مکانیک، سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران

محمد مهدی ملکیان - استادیار پژوهشکده مکانیک، سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران

داوود کریمی - استادیار پژوهشکده مکانیک، سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران

علی اصغر بیطرفان - مربی پژوهشکده مکانیک، سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران

خلاصه مقاله:

روش های مختلفی برای ساخت فنرهای تخت پارابولیک (ضخامت متغیر) وجود دارد، یکی از معایب این روش ها پهن شوندگی متغیر در طول قطعه کار و لزوم حذف پهنشدگی در تجهیز مجزا می باشد. برای رفع این عیب، تجهیز نورد با ضخامت متغیر پیشنهاد شده که همزمان با نورد، پهن شوندگی ایجاد شده در مرحله قبلی نورد توسط غلتک های هرزگرد حذف می شود. در این مقاله کاهش ضخامت مورد نیاز جهت حذف پهن شدگی مرحله قبلی نورد با ضخامت متغیر، با استفاده از حل عددی در نرم افزار آباکوس به دست آمده ارائه شده است. نتایج به دست آمده از این شبیه سازی با نتایج تحلیلی ملکیان مقایسه شده است

کلمات کلیدی:

فنر پارابولیک، نورد با ضخامت متغیر، بادامک هرزگرد، حذف پهنشدگی، روش المان محدود، نرم افزار آباکوس

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/506204>

