

عنوان مقاله:

عوامل موثر بر فرایند ریخته گری تراوشی کامپوزیت زمینه شیشه فلز حجمی پایه مس - تنگستن

محل انتشار:

همایش ملی مواد نو (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

نیما خادهمیان - دانشگاه آزاد اسلامی واحد ساوه، دانشکده فنی و مهندسی

رضا غلامی پور - استادیار سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران

سید محمد زهرایی - استادیار سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران

خلاصه مقاله:

در پژوهش حاضر به روش ریخته گری مکشی شیشه فلزی با ترکیب اسمی $Cu_{47}Ti_{33}Zr_{11}Ni_6Sn_2Si_1$ (at%) تهیه گشت. انگاه به کمک روش ریخته گری تراوشی کامپوزیت زمینه شیشه فلز فوق و رشته های تنگستن در دماهای 850، 900، 950 و 1000 درجه سانتیگراد و زمان های 10 و 20 و 30 دقیقه تولید گشت. بررسی های ریزساختاری و پرتو ایکس و خواص فیزیکی و مکانیکی کامپوزیت های تولیدی انجام شد و مشخص گشت که دمای 850 درجه سانتیگراد و زمان 20 الی 30 دقیقه بهترین چگالی و سختی را در کامپوزیت مورد مطالعه ایجاد خواهد کرد.

کلمات کلیدی:

کامپوزیت، شیشه فلز حجمی، ریخته گری تراوشی، ریخته گری مکشی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/50655>

