

عنوان مقاله:

بررسی دانش فنی ساخت بازوی تعویض کننده ابزار ماشین افزار (CNC DMC 100)

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین‌المللی مهندسی مکانیک و هوافضا (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

محمد رضا شبگرد - استاد، مهندسی مکانیک، دانشگاه تبریز، تبریز

موسی واعظی پور - دانشجوی مهندسی فناوری ارشد، بهینه سازی تولید ماشین افزار، دانشگاه جامع علمی- کاربردی، مرکز آموزش علمی- کاربردی ماشین سازی تبریز، تبریز

موسی فیروزی - مدرس، دانشگاه جامع علمی- کاربردی، مرکز آموزش علمی- کاربردی ماشین سازی تبریز، تبریز

سجاد پاکزاد - دانشجوی دکتری، مهندسی مکانیک- ساخت و تولید، دانشگاه هنر اسلامی تبریز، تبریز

خلاصه مقاله:

ماشین سترها برای سرعت بخشیدن به عمل تعویض ابزار مجهز به سیستم تعویض ابزار خودکار گردیده اند . منظور از این سیستم، مکانیزمی است که بطور اتوماتیک ابزار قبلی را از اسپیندل خارج و ابزار تعیین شده در برنامه را جایگزین آن می نماید . در راستای پروژه در حال انجام شرکت ماشین سازی تبریز برای بومی سازی تکنولوژی یک مرکز ماشینکاری با نام DMC 1000 ، مقاله حاضر به بررسی دانش فنی بازوی تعویض ابزار خودکار جهت بکارگیری بر روی مرکز ماشین کاری مذکور اختصاص دارد . در چهارچوب تعریف شده برای این مقاله سعی گردیده است تا با بررسی طرح های مختلف پیشنهاد و اجرا شده برای ابزار تعویض کن های بکار رفته در سایر مراکز ماشینکاری، طرح بهینه ای با قابلیت های بالا از جهت مقرون به صرفه بودن و عملکرد مناسب انتخاب و دانش فنی مرتبط با نحوه ساخت آن، تدوین گردد . لذا، مطالعات انجام گرفته در قالب اجزاء سازنده، نحوه عملکرد این اجزاء و ارتباط آنها با هم، و انجام طراحی در محیط کتیا جهت دستیابی به طرحی مطلوب به عنوان ابزار تعویض کن خودکار می باشند .

کلمات کلیدی:

ماشین افزار، بازوی تعویض ابزار، ماشین سنتر CNC DMC 1000

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/507267>

