

## عنوان مقاله:

تعیین ترکیب و اولویت ذوب ریزی شمش با استفاده از روش ELECTRE

## محل انتشار:

کنفرانس بین المللی مدیریت و اقتصاد در قرن 21 (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

علی قربانیان - عضو هیئت علمی دانشگاه فنی و مهندسی اسفراین

سید علی نوروززاده - مسئول سیستمها و روشهای مجتمع صنعتی اسفراین

مصطفی طهری - عضو هیئت علمی دانشگاه فنی و مهندسی اسفراین

## خلاصه مقاله:

منابع در دسترس سازمان ها محدود است، متأسفانه اغلب شرکتها و مؤسسات به دلیل فقدان اولویت بندی مناسب در شاخصها و معیارها، قادر به تعیین ترتیب درست محصولات جهت تخصیص منابع نمیباشند و در پی آن بسیاری از منابع موجود خود را از دست میدهند. تعیین توالی عملیات در واحدهای برنامه ریزی و تولید از مهمترین دغدغههای واحدهای تولیدی میباشد، به خصوص هنگامی که یک برنامه درست به دلیل هزینههای بالای انرژی و همچنین هزینههای بالا در از دست دادن مشتریان به علت تأخیر در تحویل سفارشات از اهمیت ویژه‌ای برخوردار میباشد. در این تحقیق پس از جمع آوری دادهها و اطلاعات توسط مصاحبه با نخبگان، با استفاده از تجزیه و تحلیل‌های مبتنی بر فنون MADM ماتریس تصمیم را تشکیل داده و سپس با استفاده از تکنیک ELECTRE ترکیب و اولویت ذوب ریزی واحد ذوب یک کارخانه فولاد سازی را مشخص کرده‌ایم. ابتدا دو معیار اصلی ترانس ایجاد شده بین زمان تحویل محصول نهایی به مشتری و تنوع کوکیلهای مورد استفاده شناسایی شده، و در انتها به تجزیه و تحلیل نتایج پرداخته‌ایم.

## کلمات کلیدی:

ارزیابی ترکیب و اولویت ذوب ریزی، ELECTRE، MADM

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/508662>

