

عنوان مقاله:

بررسی پارامترهای موثر بر ریخته گری کوبشی آلیاژ نیمه جامد AZ91

محل انتشار:

یازدهمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

هادی دهقانی اشکذری - کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی مواد و علم مواد دانشگاه صنعتی شریف

فرزاد خمایی زاده - دانشیار دانشکده مهندسی مواد و علم مواد دانشگاه صنعتی شریف

خلاصه مقاله:

نیاز روز افزون به آلیاژ منیزیم در صنایع مختلف بخصوص صنایع هوافضا و خودرو باعث شده است تا تولید قطعات پیچیده، نزدیک به شکل نهایی و حجم تولید بالا که محصول نهایی دارای ریزساختارهای همگن و با خواص مکانیکی بالا باشد پیش از پیش مورد احتیاج باشد. عوامل فوق باعث شده است که میل عمومی نسبتاً وسیعی به روش های تولید در حالت نیمه جامد این آلیاژها در صنعت ایجاد شود. تغییر فرم در حالت نیمه جامد روشی کارآمد در تولید قطعات نزدیک به شکل نهایی و با حجم تولید بالا می باشد که طی آن آلیاژ در منطقه نیمه جامد خود شکل دهی می شود. لازمه انجام فرایند شکل دادن در حالت نیمه جامد ایجاد ساختار غیر دندریتی یا به اصطلاح گلبولی است. در این تحقیق به بررسی شرایط و پارامترهای موثر برای بهینه کردن شرایط ریخته گری کوبشی آلیاژ نیمه جامد AZ91 پرداخته می شود.

کلمات کلیدی:

آلیاژهای منیزیم، ریخته گری کوبشی، آلیاژ نیمه جامد AZ91، ساختار غیر دندریتی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/51731>

