

عنوان مقاله:

روش های بهبود خاصیت جوش پذیری تیوب های کوره

محل انتشار:

دومین همایش داخلی مهندسی مکانیک (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

محمدرضا گودرزی - گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی- واحد اراک

علیرضا نظام آبادی - گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی- واحد اراک

خلاصه مقاله:

در تیوب کوره های الفین و دواتیل هگزانول از آلیاژهای HK-40 و HP-Nb که در مقابل خزش و کربوریزاسیون مقاوم هستند، استفاده شده است. تغییر ساختار متالورژیکی این آلیاژها حین سرویس دهی باعث کاهش خواص مکانیکی و تغییر طول نسبی آنها می گردد، در نتیجه جوش پذیری تیوب ها کاهش می یابد. در این تحقیق، خواص مکانیکی این آلیاژها و تغییرات آنها حین سرویس دهی بررسی شده است و استفاده از دو روش آسترکشی و عملیات حرارتی آنیل محلولی جهت بهبود خواص جوش پذیری این آلیاژها پیشنهاد می شود.

کلمات کلیدی:

تیوب کوره، جوش پذیری، آسترکشی، عملیات حرارتی آنیل محلولی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/518062>

