

## عنوان مقاله:

بررسی کارآیی راکتور بافل دار بی هوازی رو به بالا (UABR) در تصفیه فاضلاب های صنعتی ( مطالعه موردی : شهرک صنعتی مشهد )

## محل انتشار:

دومین همایش ملی آب و فاضلاب با رویکرد بهره برداری (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

سعید مردان - کارشناس ارشد مهندسی محیط زیست، سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایرا

همایون توفیقی دورباش - کارشناس ارشد مهندسی محیط زیست، سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایرا

## خلاصه مقاله:

مهمترین ویژگی راکتورهای ABR، وجود چندین اتاقک است که سبب کاهش سمیت و تعدیل شرایط محیطی مانند pH و دما در اتاقک های ابتدایی متعادل شده؛ در نتیجه باکتری های متان زا که نسبت به تغییر شرایط فاضلاب بسیار حساس هستند، به راحتی در اتاقک های بعدی رشد می نمایند. از مهمترین ویژگی های این راکتورها میتوان به پایین بودن زمان ماند هیدرولیکی (HRT) و در نتیجه حجم کمتر، زیاد بودن زمان ماند سلولی (SRT)، پایداری مناسب به شوکهای هیدرولیکی و آلی نسبت به فرایندهای متداول تصفیه فاضلاب، عدم نیازه تجهیزات جداسازی جامدات ته نشین شده و همچنین توانایی تفکیک فازهای اسیدوژن و متانوژن اشاره کرد. با توجه به تجربه استفاده از این نوع راکتور در تصفیه خانه فاضلاب شهرک صنعتی مشهد به صورت جریان رو به بالا، COD ورودی تصفیه خانه طی 31 درجه سانتیگراد ر نوسان بود ولی راندمان واحد UABR درصد بوده است. این موضوعات بیانگر ثبات این نوع راکتور در مقابل شوکهای 85 تا 65 همواره هیدرولیکی و آلی و تغییرات شرایط محیطی فاضلاب می باشد.

## کلمات کلیدی:

راکتور، ABR راکتور بافل دار بی هوازی، تصفیه بی هوازی، پساب، باکتری های اسیدوژنیک، باکتری های متانوژنیک

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/51891>

