

عنوان مقاله:

تشخیص عیوب شمش های فولادی با استفاده از آستانه گیری پارزن

محل انتشار:

پنجمین کنفرانس ماشین بینایی و پردازش تصویر (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

نعمت اله نمازی فروشانی - دانشکده مهندسی برق دانشگاه علم و صنعت ایران

شهریار برادران شکوهی - دانشکده مهندسی برق دانشگاه علم و صنعت ایران

خلاصه مقاله:

بخش بندی تصویر یکی از مهم ترین و بنیادی ترین روش های پردازش تصویر است . تکنیک هایی که بر مبنای آستانه گیری عمل می کنند، عموماً ساده بوده و از کارایی محاسباتی بالایی برخوردار هستند. در این مقاله ، با استفاده از داده های بافت نما و روش پنجره پارزن توابع توزیع احتمال سطوح خاکستری تصویر تخمین زده می شوند. سپس با تعریف یک تابع شاخص و بهینه سازی آن ، مقدار آستانه کلی بدست می آید. نتایج عملی این روش که بر اساس بانک داده های تصویر از شمش های معیوب در شرکت فولاد خوزستان بدست آمده است در مقایسه با روش های آت سیو و آنتروپی، موفقیت آن را در تشخیص عیوب حداقل به میزان 97.35 % تضمین می نماید.

کلمات کلیدی:

آستانه گیری، بخش بندی، پنجره های پارزن

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/52041>

