

عنوان مقاله:

ارزیابی فاز آبی جدا شده از امولسیون نفت سنگین و سورفکتانت سدیم دودسیل سولفات با استفاده از دستگاه اسپکتروفتومتر

محل انتشار:

سومین کنفرانس بین المللی دستاوردهای نوین پژوهشی در شیمی و مهندسی شیمی (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

امین عجمی فر - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی شیمی دانشگاه علم و فناوری مازندران

حسین امانی - استادیار دانشکده مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

محمدرضا سرمستی امامی - استادیار دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه علم و فناوری مازندران

خلاصه مقاله:

در این پژوهش سیستم امولسیونی نفت خام در آب به صورت تجربی بررسی شد است با استفاده از آب و سورفکتانت سدیم دودسیل سولفات امولسیون نفت خام در آب ساخته شد. استفاده از سیستم امولسیون کردن نفت خام یکی از روشهای ازدیاد برداشت به شمار می رود از طرفی در فرایند پالایش نفت خام برای بازده بیشتر نیاز است که ابتدا آب و نفت خام را از یکدیگر جدا شود. به همین منظور محلول های با غلظت مختلف از آب مقطر و سورفکتانت ساخته شده و طول موج روی عدد 550 نانومتر قرار گرفت و با استفاده از دستگاه اسپکتروفتومتر نمودار تعادلی رسم شد دمای امولسیون ساخته شده با سورفکتانت سدیم دودسیل سولفات تا 75 درجه سانتی گراد افزایش یافته سپس فاز آبی جدا شده از امولسیون مورد آزمایش اسپکتروفتومتری قرار گرفت و میزان سورفکتانت باقی مانده در آن به دست آمد. بررسی نتایج حاصل از جذب دستگاه اسپکتروفتومتر نشان داد که 77 درصد سورفکتانت سدیم دودسیل سولفات در فاز آبی موجود بود.

کلمات کلیدی:

امولسیون، سورفکتانت، نفت خام، سدیم دودسیل سولفات، اسپکتروفتومتر

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/530647>

