

عنوان مقاله:

مطالعه عددی فرآیند هیدروفرمینگ لوله تی شکل دو لایه مس/آلومینیوم با بکارگیری معیار جانسون- کوک

محل انتشار:

هشتمین همایش ملی مهندسی مکانیک (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

مجتبی دهقان - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی واحد جاسب

محمد هنرپیشه - استادیار، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه کاشان

خلاصه مقاله:

در سالهای اخیر فرآیندی با نام هیدروفرمینگ در بین مهندسان رونق گرفته که با کمک فشار سیال صفحه و لوله هارا شکل میدهند و به لحاظ کاربردی میتواند بسیار موثر واقع شود. در این تحقیق با کمک نرم افزار المان محدود آباکوس و معیار جانسون کوک و همچنین فشار سیال نوسانی افزایشی لوله تی شکل دو لایه آلومینیوم / مس مورد بررسی قرار گرفت . در نهایت میزان عمق شکل گیری لوله به عنوان خروجی ارایه گردید که بیشترین مقدار عمق شکل گیری در حالت لایه داخلی آلومینیوم با ضریب بار 0/035 رخ داده است.

کلمات کلیدی:

عمق شکلگیری، آباکوس، معیار جانسون کوک، لوله تی شکل، دو لایه آلومینیوم/مس، فشار نوسانی افزایشی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/533836>

