

عنوان مقاله:

مد لسانی و انداز هگیری تجربی اثر پارامترهای ماشی نآاری در فرزآاری بر روی تنش پسماند در سطح با روش Eddy Current

محل انتشار:

اولین کنفرانس بین المللی بازرسی فنی و آزمون غیرمخرب (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

سعید حاجی پور - دان

عبدالرضا رحیمی - استا دیار دانشگاه امیرکبیر.

محمدرضا رحمانی - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک-دانشگاه علوم و تحقیقات.

خلاصه مقاله:

تنش پسماند در سطح و عمق قطعه کار مهمترین ویژگی سطحی یک قطعه کار می باشد، زیرا که بر روی عمر قطعه کار تاثیر مستقیم دارد. این تنش بر حسب کاربرد می تواند مفید یا مضر باشد. تنش پسماند فشاری معمولاً برای افزایش عمر مفید قطعه کار مفید می باشد. همچنین برای افزایش مقاومت خزشی و مقاومت خوردگی، تنش پسماند فشاری مفید می باشد ولی تنش پسماند کششی برای مشخصات ذکر شده معمولاً مضر می باشد. بنابراین دانستن شرایط تنش پسماند در سطح و عمق قطعه کار برای طراحی و ساخت قطعه کار، کاملاً ضروری می باشد. اندازه و علامت تنش پسماند و توزیع آن در فرایندهای ماشین کاری به پارامترهای سرعت برشی، سرعت پیشروی، عمق برش، شرایط هندسی ابزار، مقاومت برشی قطعه کار و تا حدودی به شرایط روغن کاری بستگی دارد میزان تنش پسماند در نزدیکی سطح حداکثر مقدار خود را دارد و به صورت پیوسته ای در عمق قطعه کار کاهش می یابد.

کلمات کلیدی:

تنش پسماند، فرزکاری، Eddy Current

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/53981>

