

## عنوان مقاله:

بررسی تجربی اثر پارامترهای فرآیندی و درصد وزنی بر استحکام به ضربه قطعات ترکیبی از پودر لاستیک بازیافتی و پلی اتیلن به روش قالبگیری تزریق

## محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی سیستم های مکانیکی و نوآوری های صنعتی (سال: 1393)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

سلیمان سردابی - دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه ساخت و تولید، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد دزفول، دزفول، ایران

احسان سوری - استادیار، گروه ساخت و تولید، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اراک، اراک، ایران

## خلاصه مقاله:

در این تحقیق به بررسی تاثیر درصد وزنی مواد اولیه، دمای مذاب و فشار تزریق بر مقاومت به ضربه کوپلیمر پلی اتیلن- پودر تایر بازیافتی در فرآیند قالبگیری تزریق پرداخته شده است. عامل پیونددهنده عرضی مالئیک آنیدرید به میزان 3 درصد وزنی، درجه حرارت مذاب 200، 190 و 210 درجه سلسیوس و فشار تزریق 50، 40 و 60 مگاپاسکال در نظر گرفته شده و تست ضربه بر اساس استاندارد ASTM D 6110 می باشد. نتایج نشان می دهد که با افزایش میزان پودر لاستیک به پلی اتیلن استحکام به ضربه افزایش یافته، افزایش دما و کاهش فشار تزریق تاثیر جزئی بر استحکام داشته و مقدار آن را زیاد می کند

## کلمات کلیدی:

پلی اتیلن، پودر لاستیک بازیافتی، خواص مکانیکی، مالئیک آنیدرید، تزریق پلاستیک

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/540835>

