

عنوان مقاله:

مدلسازی وپیش بینی اعوجاج طبله ای درجوشکاری قوس الکتریکی بالکترودتنگستن و گاز محافظ بااستفاده از شبکه عصبی مصنوعی

محل انتشار:

دومین کنفرانس ملی مکانیک - مواد و فناوری های پیشرفته (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

فرهاد کلاهان - دانشیار دانشکده مهندسی گروه مکانیک دانشگاه فردوسی مشهد

علی افشاری طبسی - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشکده مهندسی گروه مکانیک دانشگاه فردوسی مشهد

محمد مهدی تفرج - دانشجوی دکتری دانشکده مهندسی گروه مکانیک دانشگاه فردوسی مشهد

خلاصه مقاله:

اغلب قطعات جوشکاری شده در اثر حرارت شدیداً غیریکنواخت دچار پیچیدگی یا اعوجاج میشوند به وجود آ «دن این عیب ارتباط بسیار زیادی با پارامترهای تنظیمی جوشکاری دارد در این مقاله اعوجاج های ناشی از جوشکاری قوس الکتریکی بالکترود تنگستن و گاز محافظ مورد بررسی قرار گرفته است مدلسازی فرایند با استفاده از روش تاگوچی و شبکه عصبی مصنوعی پرسپترون چندلایه بایس انتشار خطا صورت گرفته است مشاهده شد که شبکه آموزش داده شده با دقت نسبتاً بالایی مقادیر اعوجاج های طبله ای را با توجه به پارامترهای ورودی درست پیش بینی می کند

کلمات کلیدی:

اعوجاج طبله ای ، تیگ، تاگوچی ، شبکه عصبی مصنوعی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/554401>

