

عنوان مقاله:

زمانبندی و تخصیص دربهای یک بارانداز به وسایل حمل و رودی و خروجی باهدف بهینه سازی عملیات داخل بارانداز

محل انتشار:

سومین کنفرانس بین المللی حسابداری، اقتصاد و مدیریت مالی (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

محسن اکبرپورشیرازی - عضو هیئت علمی دانشکده مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

میتریا بنکدار - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی امیرکبیر

خلاصه مقاله:

بارانداز یک استراتژی لجستیکی است که در آن گره ها در یک شبکه حمل و نقل یکپارچه می شوند تا محموله ها با یکدیگر جمع شده و بدین ترتیب از ظرفیت کامل وسایل حمل استفاده شده و حمل و نقل اقتصادی باشد. در این تحقیق به زمانبندی و تخصیص دربهای یک بارانداز به وسایل حمل و رودی و خروجی با هدف بهینه سازی عملیات داخل بارانداز (تجمع هرچه بیشتر محموله ها، کاهش هزینه های نگهداری و جابجایی) و همچنین تحقق رضایت مشتریان با رعایت پنجره های زمانی آنها پرداخته می شود. مسئله در قالب برنامه ریزی غیرخطی عدد صحیح مختلط مدل و با استفاده از الگوریتم ژنتیک نامغلوب حل شده است. برای مقایسه نتایج حل نیز از حل دقیق مسئله در سایز کوچک توسط نرم افزار گمز استفاده شده است. مقایسه دو حل خطای قابل قبول الگوریتم بکارگرفته شده را نشان می-دهد.

کلمات کلیدی:

بارانداز، زمانبندی و تخصیص درب، زنجیره تامین، الگوریتم ژنتیک مرتب سازی نامغلوب

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/561016>

