

## عنوان مقاله:

بهینه سازی دستگاه موزع استوانه‌های الکترونیوماتیک دقیق کار و ارزیابی جهت کاشت ماش

## محل انتشار:

دهمین کنگره ملی مهندسی ماشین های کشاورزی (بیوسیستم) و مکانیزاسیون ایران (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

## نویسندگان:

امیر امیریان - دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه مهندسی بیوسیستم، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

عباس رضایی اصل - عضو هیئت علمی گروه مهندسی بیوسیستم، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

ابراهیم اسماعیل زاده - عضو هیئت علمی گروه مهندسی بیوسیستم، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

## خلاصه مقاله:

کارنده ها مهمترین و سیله ک شت بذر می با شند . در کارنده های پنوماتیک به دلیل اینکه تنها عامل انتخاب بذر، اختلاف ف شار هوا است، کمترین آسیب به بذر وارد می شود و همچنین امکان تنظیم دقیق فاصله بذر ها روی ردیف کاشت در این نوع کارنده ها وجود دارد. از طرفی چون کشاورزان خردپا توان خرید کارنده های پنوماتیک گرانتیتم را ندارند و از طرفی هرسال مقدار قابلتوجهی بذر اضافه به وسیله کارنده های مکانیکی کشت می گردد، با توجه به اهمیت موزع های پنوماتیکی در این تحقیق معایب موزع استوانه ای الکترونیوماتیک تحت فشار هوا ساخته شده در گروه مهندسی مکانیک بیوسیستم ماشین های کشاورزی گرگان رفع گردید؛ و ارزیابی د دستگاه موزع با دستگاه گریس بلت انجام شد. این آزمایش با سه سطح توان دمنده 60، 90، 120 وات و در سه سرعت پی شروی کارنده 5/0، 1، 5/1 متر بر ثانیه انجام شد. اثرات توان و سرعت پی شروی کارنده بر روی در صد پر شدگی سلول موزع، نکا شت و همچنین ضریب یکنواختی توزیع بذر دستگاه موزع حول فاصله میانگین و همچنین حول فاصله تنظیمی ( 5 سانتیمتر) بررسی شد. ارزیابی دستگاه موزع نشان داد، حداقل جریان هوای لازم تا بذر ماش به پشت روزنه بچسبد 42 متر بر ثانیه (توان 60 وات) هست . در توان دمنده 120 وات و در سرعت پیشروی 5/0 متر بر ثانیه می توان با حداکثر پرشدگی سلول موزع عملیات کاشت را انجام داد.

## کلمات کلیدی:

الکترونیوماتیک، کاشت دقیق، موزع استوانه‌ای تحت فشار

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/563704>

