

## عنوان مقاله:

شبیه سازی شکل دهی ورق در فرآیند نورد سرد به روش اجزا محدود و مطالعات پارامتریک

## محل انتشار:

همایش سراسری فناوری و تکنولوژی در مهندسی عمران، معماری، برق و مکانیک (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

سارا کهنسال کوچکسراشی - گروه مهندسی مکانیک، واحد دامغان، دانشگاه آزاد اسلامی، دامغان، ایران

سید رحیم کیا حسینی - گروه مهندسی مکانیک، واحد دامغان، دانشگاه آزاد اسلامی، دامغان، ایران

## خلاصه مقاله:

فرآیند نورد یکی از متداول ترین فرآیندهای ساخت قطعات و پروفیل ها است. در این فرآیند ماده خام ورودی توسط غلتک به شکل ها و ابعاد متفاوتی تغییر شکل می یابد. در مقایسه با سایر روش های عددی که برای تحلیل فرآیند نورد به کار می رود، روش اجزای محدود عملی ترین و دقیق ترین روش است، بنابراین یک مدل آلمان محدود دو بعدی به منظور تحلیل فرآیند نورد در نظر گرفته شد. در تحقیق کنونی اثرات پارامترهای مختلف نظیر ضخامت اولیه غلتک، شعاع غلتک و سرعت دورانی غلتک بر روی پارامترهای خروجی چون تنش، کرنش، نرخ کرنش، گشتاور غلتک و نیروی نورد بررسی می گردد. خروجی های به دست آمده به منظور بررسی تاثیر ورودی ها بر شکل دهی ماده و خصوصیات مکانیکی آن مورد استفاده قرار گرفته است.

## کلمات کلیدی:

آباکوس، تغییر شکل، روش اجزای محدود، نورد سرد

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/566476>

