

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر پارامترهای سرعت و فاصله غلتک ها بر روی کشش و ضخامت ایجاد شده در فرآیند نورد سرد

محل انتشار:

همایش سراسری فناوری و تکنولوژی در مهندسی عمران، معماری، برق و مکانیک (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسندگان:

سید آرش مصطفوی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه زنجان،

علی صالحی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه زنجان

داود افشاری - استادیار، دانشگاه زنجان،

خلاصه مقاله:

فرآیند نورد یکی از اجزای اصلی صنعت استراتژیک فولاد بوده است. هم اکنون مطالعات زیادی برای بهبود کیفیت محصول تولیدی با استفاده از این صنعت در حال انجام است. در مقاله حاضر سیستم کنترلی نورد تاندم فولاد مبارکه برای شناخت نقش این سیستم کنترلی و بدست آوردن ارتباط بین پارامترهای مختلف فرآیند نورد با بهره گیری از روش تجربی - تحلیلی مورد بررسی قرار گرفته است. همچنین نحوه اثرگذاری پارامترهای اصلی نورد بر روی کیفیت ورق خروجی مطالعه شده و در نهایت راه کارهایی برای بکارگیری هرچه بهترین سیستم بیان شده است.

کلمات کلیدی:

نورد سرد، سرعت، فاصله غلتک ها، کنترل، روش تحلیلی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/566519>

