

عنوان مقاله:

بررسی نقش بازرسی فنی و آزمون های غیر مخرب در اجرای عملیات جوشکاری و (HOT TAP) بر روی لوله های حاوی نفت و گاز در حین سرویس

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی بازرسی فنی و آزمون غیرمخرب (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 15

نویسنده:

علی آدم پیرا - بازرس ارشد فنی

خلاصه مقاله:

نیاز به اجرای اقدامات اصلاحی بر روی تجهیزات فرآیندی نفت و گاز برای افزایش تولید از یک طرف و قیمت رو به رشد نفت و نیاز به گاز در بازارهای جهانی از سوی دیگر؛ تولیدکنندگان نفت و گاز را بر آن داشته تا اقدامات فنی و عملیاتی لازم بر روی تجهیزات فرآیندی طوری انجام دهند تا در روند تولید خللی وارد نگردد. در این راستا، انجام عملیات جوشکاری و هات تپ هات تپ در حین سرویس، جهت رسیدن به اهداف فوق و با در نظر گرفتن تمام مسایل فنی، مهندسی و ایمنی، از سوی مدیران ارشد شرکت های تولیدکننده نفت و گاز مورد توجه قرار ویژه گرفته است. این مقاله به نقش بازرسی فنی و آزمون های غیر مخرب قبل، بعد و در زمان انجام جوشکاری و (HOT TAP) در حین سرویس و درطول بهره برداری از خطوط لوله نفت و گاز- بدون توقف تولید - می پردازد.

کلمات کلیدی:

توقف تولید - بازرسی فنی - NDT - جوشکاری - HOT TAP - حین سرویس

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/57319>

