

عنوان مقاله:

بکارگیری روش تحلیل حالات بالقوه خرابی ، مکانیسم ها و آثار آن، FMMEA برای مونتاژ صفحات مدار چاپی کاربردی

محل انتشار:

کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع و مدیریت پایدار (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسنده:

حسین صادقیان - مدیر شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی منطقه اصفهان

خلاصه مقاله:

مدت زمان زیادی است که مجاری عرضه سوخت مایع و CNG به دلایل عدم اجرای مناسب روش های نگهداری و تعمیرات منجر به تعطیلی و یا عدم خدمت رسانی مطلوب می شوند . یکی از روش های نگهداری و تعمیرات ، روش پیشگیرانه می باشد . در این میان تجزیه و تحلیل خرابی تجهیزات موجود در مجاری عرضه نقش به سزایی در اجرای نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه ایفا می کند . روش تحلیل حالات بالقوه خرابی ، مکانیسم ها و آثار آن ، FMMEA، یکی از جدید ترین فرآیندهای اجرایی در این زمینه می باشد که بهبود یافته روش های قبلی شامل FMEA و FMECA می باشد . یکی از مهمترین قسمت های مجاری عرضه که باعث توقف و یا کند شدن خدمت رسانی به مشتریان می شود ، خرابی دیسپنسر ها می باشد. خرابی دیسپنسر ها به دلایل مختلفی اتفاق می افتد که یکی از مهمترین آنها خرابی صفحه مدار چاپی موجود در صفحه نمایشگر آنها می باشد . در این مقاله به بررسی حالات ، عوامل، مکانیسم ها و خرابی این قسمت از تجهیزات پرداخته شده است و نهایتا با استفاده از روش FMMEA اقدام به اولویت بندی خطرات و خرابی های اجزای مختلف آن می پردازیم.

کلمات کلیدی:

تحلیل حالات بالقوه خرابی مکانیسم ها و آثار آن ، تحلیل حالات بالقوه خرابی و آثار آن ، صفحه مدار چاپی ، مجاری عرضه سوخت

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/573241>

