

## عنوان مقاله:

تاثیر آخال ها بر رفتار خوردگی حفره دار شدن فولاد زنگنزن آستنیتی 316L جوشکاری شده به روش A-TIG

## محل انتشار:

دهمین همایش مشترک و پنجمین کنفرانس بین المللی انجمن مهندسی مواد و متالورژی و انجمن علمی ریخته گری ایران (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

## نویسندگان:

سمیرا فریدی - دانشجوی کارشناسی ارشد، گرایش خوردگی، دانشگاه صنعتی سهند

نقی پروینی - استاد دانشکده مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی سهند

توحید راضی نیا - دانشجوی کارشناسی ارشد، گرایش خوردگی، دانشگاه صنعتی سهند

جواد ملایی میلانی - دانشجوی دکتری مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی سهند

## خلاصه مقاله:

هدف از این مطالعه، بررسی تاثیر آخالها، بر خوردگی حفره دار شدن فولاد 316L جوشکاری شده، به روش A-TIG میباشد که بدین منظور، از دو نوع فلاکس 2SiO و 2MnO استفاده شده است. نتایج حاصل از منحنیهای پلاریزاسیونچرخهای نمونهها در محلول 3 / 5 درصد نمک کلرید سدیم، نشان میدهد که پتانسیل حفره دار شدن نمونه های جوشکاری شده به روش A-TIG منفی تر از فلز پایه است. بررسی های ریزساختاری و آنالیز عنصری، حضور آخالهای سولفید منگنز و سیلیسیم دار را در نمونه های جوشکاری شده به روش A-TIG، تایید میکند که به عنوان مکانهای مرجح جوانه زنی حفره در سطح عمل میکنند و باعث سوق یافتن پتانسیل حفره دار شدن به مقادیر منفی تر میشوند

## کلمات کلیدی:

آخال، خوردگی حفره ای، فولاد 316L، جوشکاری A-TIG

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/574729>

