

عنوان مقاله:

همبارسازی ایستگاههای خطوط مونتاژ با استفاده از الگوریتم کلونی مورچگان

محل انتشار:

ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسنده:

خلاصه مقاله:

امروزه خط مونتاژ یکی از مهمترین اجزاء بسیاری از سیستمهای ساخت و تولید هستند. یکی از راههای افزایش بهره وری این خطوط که باعث استفاده بهینه از امکانات سیستمهای تولیدی در جهت اهداف بنگاههای تولید می شود، بالانس خط مونتاژ است. در این مقاله مساله بالانس خط مونتاژ با تابع هدف همبار سازی ایستگاه های کاری مورد بررسی قرار می گیرد. همبارسازی ایستگاه های کاری باعث افزایش خروجی سیستم و تقسیم عادلانه کارها میان کارگران می گردد. با توجه به اینکه این مساله یک مساله NP-hard است جهت حل آن از الگوریتم بهینه سازی کلونی مورچگان استفاده شده است. مقایسه نتایج پیشنهادی با تحقیقات گذشته نشاندهنده قابلیت رقابت پذیری این الگوریتم با توجه به معیار کیفیت جواب است.

کلمات کلیدی:

الگوریتم کلونی مورچگان، بالانس خط مونتاژ، همبارسازی ایستگاههای مونتاژ

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/58875>

