

عنوان مقاله:

بهینه‌سازی ویژگی‌های فیزیکی و مکانیکی نخ اکریلیک تولید شده در سیستم ریسندگی سایرو

محل انتشار:

چهارمین همایش ملی صنعت فرش ماشینی (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 3

نویسندگان:

نرجس رمضانپور - گروه مهندسی نساجی، واحد کاشان، دانشگاه آزاد اسلامی، کاشان، ایران

رضا توانا - گروه مهندسی نساجی، واحد کاشان، دانشگاه آزاد اسلامی، کاشان، ایران

خلاصه مقاله:

نخ اکریلیک دولا در سیستم ریسندگی سایرو الیاف بلند برای استفاده به عنوان نخ خاب فرش ماشینی متداول در داخل کشور بسیار پرکاربرد است. سیستم ریسندگی سایرو یکی از سیستم‌های ریسندگی ایجاد شده بر اساس سیستم رینگ است. با توجه به مزایای گسترده اکریلیک، عمومیت بالای استفاده از آن، مزایا عمده استفاده از سیستم ریسندگی سایرو و ... اصلاح پارامترهای فرآیند تولید برای بهینه‌سازی ویژگی‌های نخ اکریلیک مورد استفاده به عنوان خاب فرش ماشینی بسیار مفید خواهد بود. در این پژوهش پارامترهای فرآیند شامل جمله تاب، فاصله راهنماهای سیستم کشش و کشیدگی در بالن ریسندگی مورد نظر است. نتایج آزمایشها نشان دادند بیشترین استحکام در نمونه با تاب 290 و شیطانک نمره 18 و فاصله دو رشته 12 میلیمتر ظاهر میشود. همچنین بیشترین ازدیاد طول تا حد پارگی در نمونه با تاب 340 و شیطانک نمره 18 و فاصله دو رشته 8 میلیمتر و کمترین میزان موبینگی در نمونه با مشخصات تاب 290 و شیطانک نمره 18 و فاصله 12 میلیمتر مشاهده میشود

کلمات کلیدی:

ریسندگی سایرو، اکریلیک، تاب، فاصله دو رشته، کشیدگی ریسندگی، استحکام، ازدیاد طول تا حد پارگی، موبینگی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/590583>

