

عنوان مقاله:

تدوین دانش فنی ساخت محفظه یاتاقان توربین گازی

محل انتشار:

سیزدهمین کنفرانس مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

مهدی مهموم - شرکت تولید قطعات توربین تجربه نور پارس، سرپرست مهندسی تولید واحد ماشین کاری

حسین باقرپور - شرکت تولید قطعات توربین تجربه نور پارس، کارشناس مهندسی محصول

خلاصه مقاله:

مقاله مربوطه گزارشی از طراحی و ساخت محفظه یاتاقان 1 میباشد که در شرکت تجربه نور پارس انجام شده است، با توجه به اطلاعات موجود و با در نظر گرفتن این نکته که محفظه یاتاقان از دو قسمت جدا از هم تشکیل میشود پروسه تولید آن شامل مراحل تحقیق، فرآیند ریخته گری، تست و آزمون، فرآیند ماشین کاری، کنترل و مونتاژ تدوین گردید. مراحل تحقیق شامل ارزیابی جنس قطعه، مدلسازی ریختگی و مدلسازی نهایی قطعه، تهیه نقشه بر اساس پروسه تولید و تفرانس گزاری میباشد. در فرآیند ریخته گری برای ایجاد فضاهای خالی موجود در قطعه از دو عدد ماهیچه استفاده میشود. بعد از ریخته گری، قطعه عملیات حرارتی شده است و سپس دو نوع تست مکانیکی و متالوژیکی بر روی قطعه ریخته شده صورت میگیرد و پس از حصول اطمینان از تکنولوژی ریختگی قطعه وارد مرحله ماشین کاری میشود و با انجام عملیات مختلف ماشین کاری روی آن، قطعه نهایی ساخته میشود و بعد از کنترل ابعادی، دو نیم رینگ روی هم مونتاژ میشوند. نکته حایز اهمیت در ماشین کاری این قطعه تغییر ابعادی ناشی از تنش باربرداری میباشد.

کلمات کلیدی:

محفظه یاتاقان، ریخته گری، ماشینکاری، تنش

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/594006>

